

# 中央造幣廠 104 年新進人員甄試

## 筆試試題

甄試類科：機械(評價職位)

筆試科目：專業科目 2

類組代碼：2

### 機械製造(含鑄造、熱處理及機械加工)

#### 〈注意事項〉

1. 作答前請先檢查答案卷(卡)編號、入場通知書編號、桌角號碼、應試類別科目是否相符，如有不同應立即請監試人員處理，否則不予計分。
2. 請確認試卷印製頁數是否缺漏，如有不足應立即請監試人員處理。
3. 請勿於答案卷(卡)上書寫應考人姓名、入場證編號或與答案無關之其他不應有的文字、標記、符號等。
4. 作答方式：限以藍、黑色鋼筆或原子筆於答案卷上採橫式由左至右由上而下作答，並請從答案卷內第一頁開始書寫，違反者該科酌予扣分，不必抄題但須標示題號。
5. 本試題卷及答案卷(卡)務必繳回，未繳回者該科以零分計算。
6. 如該應考科目未規定使用電子計算器時，請勿使用，違反者該科酌予扣分，如規定使用時請使用簡易型電子計算器(不具任何財務函數、工程函數功能、儲存程式功能)，且不得發出聲響；若應考人於測驗時將不符規定之電子計算器放置於桌面或使用，經勸阻無效，仍執意使用者，該科扣 10 分；該電子計算器並由監試人員保管至該節測驗結束後歸還。

專業科目 2：機械製造(含鑄造、熱處理及機械加工) (共 2 頁)  
本科分數共 100 分

※請填入入場通知書編號: \_\_\_\_\_

**題目一：【10 分】**

SMAW之鐸葯(Flux)在鐸接中有何功用?試寫出四種功用。

**題目二：【10 分】**

請說明何謂淬火、退火、回火、正常化?各操作之目的為何?

**題目三：【10 分】**

何謂節距與導程?兩者有何關係?

**題目四：【10 分】**

試說明矽、錳、硫、磷各元素對鑄鐵性質之影響。

**題目五：【10 分】**

何謂材料之熱作及冷作?其優缺點各為何?

**題目六：【10 分】**

切削刀具應具備哪些條件?

**題目七：【10 分】**

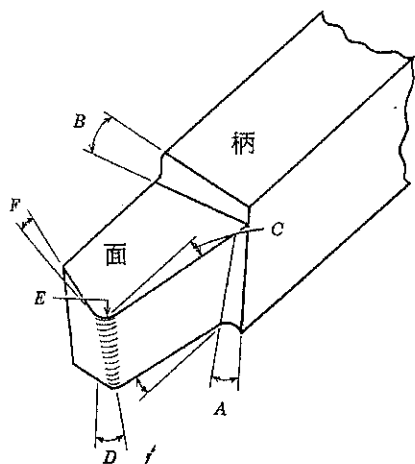
不銹鋼依其組織可分為哪幾種?其主要成分為何?

**題目八：【10分】**

包模鑄造法有何優缺點？常用的包模鑄造法有哪幾種？

**題目九：【10分】**

一車刀如下圖所示，試寫出此單鋒高速車刀之各部分名稱。(A-F)



**題目十：【10分】**

試就生產速度、沖程長度、沖程變化、壓力調整、壓力維持、超負荷等方面比較機械式沖壓式沖床。