

台灣糖業股份有限公司 107 年新進工員甄試試題

甄試類別【代碼】：儲備加油站長 1【M4606】、儲備加油站長 2【M4607】

專業科目：A.石油管理法及加油站設置管理規則、B.職業安全衛生法、土壤及地下水污染
整治法及施行細則、地下儲槽系統防止污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法、
加油站油氣回收設施管理辦法 *入場通知書編號：_____

注意：①作答前先檢查答案卡（卷），測驗入場通知書編號、座位標籤號碼、甄試類別、需才地區等是否相符，如有不同應立即請監試人員處理。使用非本人答案卡（卷）作答者，不予計分。
②本試卷正反兩頁共 48 題【四選一單選選擇題 30 題，每題 1.6 分；複選題 16 題，每題 2 分；非選擇題每題各 10 分。】
③第 1~15 題、第 24~38 題為單選題，請選出最適當答案；未作答者，不予計分。
④第 16~23 題、第 39~46 題為複選題，每題至少有 2 個(含)以上應選之選項，各選項獨立判定，全對得 2 分，答錯 1 個選項者得 1 分，答錯 2 個選項(含)以上或所有選項均未作答者得 0 分。
⑤選擇題限以 2B 鉛筆於答案卡上作答，請選出最適當答案，答錯不倒扣；未作答者，不予計分。
⑥非選擇題限以藍、黑色鋼筆或原子筆於答案卷上採橫式作答，並請依標題指示之題號於各題指定作答區內作答。
⑦請勿於答案卡（卷）上書寫姓名、入場通知書編號或與答案無關之任何文字或符號。
⑧本項測驗僅得使用簡易型電子計算器(不具任何財務函數、工程函數、儲存程式、文數字編輯、內建程式、外接插卡、攝(錄)影音、資料傳輸、通訊或類似功能)，且不得發出聲響。應考人如有下列情事扣該節成績 10 分，如再犯者該節不予計分。1.電子計算器發出聲響，經制止仍執意續犯者。2.將不符規定之電子計算器置於桌面或使用，經制止仍執意續犯者。
⑨答案卡（卷）務必繳回，未繳回者該節以零分計算。

壹、專業科目 A.石油管理法及加油站設置管理規則

一、單選題

- 【3】1.依石油管理法規定，石油煉製業及輸入業，應儲備前十二個月國內石油平均銷售量及使用量不低於六十日之安全存量。請問：上述安全存量，其儲存總量在石油煉製業不得低於多少？
①一萬公秉 ②三萬公秉 ③五萬公秉 ④七萬公秉
- 【3】2.依石油管理法規定，政府應運用石油基金儲存石油；其儲存量，依前一年國內石油平均銷售量及使用量之多少日需要量計算？
①十五日 ②二十五日 ③三十日 ④六十日
- 【3】3.依據石油管理法規定，不同石油煉製業或輸入業，使用同一儲油設備共同儲備安全存量時，應於每月幾日前共同向中央主管機關申報在該儲油設備之個別儲備量？
①每月十日前 ②每月十五日前 ③每月二十日前 ④每月三十日前
- 【2】4.依據石油管理法規定，石油煉製業應分別於每年幾月底前編具次一年之煉製、輸入、輸出、銷售計畫，報請中央主管機關備查？
①每年九月底前 ②每年十月底前 ③每年十一月底前 ④每年十二月底前
- 【1】5.依石油管理法規定，石油煉製業或輸入業敷設石油管線，應於每年幾月底前將前一年之管線檢測、汰換狀況作成書表，報請主管機關備查？
①每年一月底前 ②每年二月底前 ③每年三月底前 ④每年四月底前
- 【3】6.依加油站設置管理規則規定，申請於都市計畫地區設置加油站者，其申請基地臨接道路之基地面寬原則上應在多少公尺以上？
①八公尺以上 ②十二公尺以上 ③二十公尺以上 ④二十五公尺以上
- 【4】7.依加油站設置管理規則規定，申請於特定目的事業用地（加油站）設置加油站者，除經其管理機關同意者外，其申請基地與堰、壩水利建造物應有多少公尺以上之距離？
① 30 公尺以上 ② 50 公尺以上 ③ 60 公尺以上 ④ 100 公尺以上
- 【3】8.依加油站設置管理規則規定，申請於非都市土地丁種建築用地設置加油站者，其申請基地可供使用之整塊土地總面積不得大於多少平方公尺？
①五百平方公尺 ②一千平方公尺
③一千五百平方公尺 ④二千平方公尺
- 【2】9.依加油站設置管理規則規定，地下儲油槽與地下鐵道或地下隧道應有多少公尺以上之水平距離？
①五公尺以上 ②十公尺以上 ③十五公尺以上 ④二十公尺以上
- 【3】10.依石油管理法規定，石油業者設置儲油設備，業者應委託經中央主管機關指定之代行檢查機構實施定期或不定期檢查，並作成紀錄。請問：該項檢查紀錄，業者應保存多少年以上？
①一年以上 ②三年以上 ③五年以上 ④七年以上

- 【3】11.依石油管理法規定，石油煉製業或輸入業於歇業時，其所儲備之安全存量，應先報經中央主管機關核准，始得處分。請問：對於未經核准擅自處分安全存量者，處負責人多少額度之罰鍰？
①新臺幣二十萬元以上一百萬元以下罰鍰 ②新臺幣六十萬元以上三百萬元以下罰鍰
③新臺幣一百萬元以上五百萬元以下罰鍰 ④新臺幣二百萬元以上一千萬元以下罰鍰
- 【1】12.依石油管理法規定，已訂定國家標準之石油製品應符合國家標準，始得輸入或銷售。請問：對於輸入或銷售品質不符合國家標準之石油製品者，處多少額度之罰鍰？
①新臺幣二十萬元以上一百萬元以下罰鍰 ②新臺幣六十萬元以上三百萬元以下罰鍰
③新臺幣一百萬元以上五百萬元以下罰鍰 ④新臺幣二百萬元以上一千萬元以下罰鍰

- 【2】13.依加油站設置管理規則規定，加油機應接地，並經專業認證機構認證合格，且距離地界線應在幾公尺以上？
①一公尺以上 ②二公尺以上 ③三公尺以上 ④四公尺以上

- 【1】14.依加油站設置管理規則規定，加油站設置完成取得經營許可執照後，應依有關法令辦妥營業證照，始得開始營業。請問：加油站取得經營許可執照後，應於多久期限內開始營業？
①六個月內 ②一年內 ③二年內 ④三年內

- 【4】15.依加油站設置管理規則規定，加油站經營許可執照登記事項變更者，應於事項變更之日起多少日內，填具加油站經營許可執照登記事項變更登記申請表，並檢附原經營許可執照及有關證件，向直轄市、縣（市）主管機關申請換發經營許可執照？
① 15 日內 ② 30 日內 ③ 45 日內 ④ 60 日內

二、複選題

- 【3,4】16.依石油管理法規定，加油站、加氣站、商港或工業專用港加儲油（氣）設施與設置達中央主管機關所定規模之自用加儲油（氣）設施者，應投保下列哪些保險？
①颱風洪水險 ②商業火災保險 ③意外污染責任險 ④公共意外責任保險

- 【1,4】17.依石油管理法規定，有關石油煉製業或輸入業敷設石油管線應遵行事項，下列敘述何者正確？
①石油管線材質應符合國家標準或其他同等標準之材料
②石油管線有腐蝕現象致影響安全之虞時，業者應於辦理定期檢測時再予以汰換
③石油管線應每半年定期檢測，並將檢查結果作成紀錄保存，以備主管機關檢查
④主管機關對於石油管線得派員或委託專業機構實施檢測，業者不得拒絕

- 【1,2】18.依石油管理法規定，下列何者非屬石油基金之用途？
①漁船用油費用之補助及差價之補貼 ②大眾運輸車輛用油、運輸費用之補助及差價之補貼
③原住民族地區石油設施、運輸費用之補助及差價之補貼
④再生能源熱利用替代石油能源獎勵之補助

- 【1,2,3】19.依加油站設置管理規則規定，加油站應於明顯處所標示營業主體、加油站站名、營業時間及供油廠商標誌或名稱，並應於相關場所設置警戒標誌及標線。請問下列敘述何者正確？
①儲油槽區設置「嚴禁煙火」之警戒標誌，並以紅底白字標示板製作
②加油區設置「熄火加油」、「嚴禁煙火」之警戒標誌，並以紅底白字標示板製作
③加油站出入口設方向標誌，並於地面劃白色箭頭標線
④加油站卸油區應於地面以紅底白字標示

- 【1,4】20.依加油站設置管理規則規定，有關加油站販售之汽油顏色規定之敘述，下列何者正確？
①九二無鉛汽油為藍色、九五無鉛汽油為黃色 ②九五無鉛汽油為黃色、九八無鉛汽油為綠色
③九二無鉛汽油為紅色、九五無鉛汽油為黃色 ④九二無鉛汽油為藍色、九八無鉛汽油為紅色

- 【1,2,4】21.依石油管理法規定，下列何者屬於依法應處新臺幣二百萬元以上一千萬元以下罰鍰之情事？
①未取得石油煉製業經營許可執照，且非煉製試車而蒸餾、精煉或摻配石油者
②未取得石油輸入業經營許可執照，且未依法經專案核准，而輸入石油者
③石油煉製業及輸入業未經依法申請核准，擅自設置儲油設施者
④石油煉製業及輸入業未依法儲備安全存量或儲備不足者

- 【2,3,4】22.依加油站設置管理規則規定，有關加油站設置自助加油區提供自助加油服務者，其設置自助加油區應符合之規定，下列敘述何者正確？
①單筆最大加油量，汽油以 100 公升為限；柴油以 250 公升為限
②汽油與柴油之自助加油槍不得設置於同一加油機
③自助加油機應裝設靜電消除裝置，並設置監視現場動態之系統
④禁止於加油站營業時間外提供自助加油服務

- 【1,2,3】23.依石油管理法規定，下列何者屬於依法應處新臺幣一百萬元以上五百萬元以下罰鍰之情事？
①未經登記而經營汽、柴油批發業務者
②違法經營汽、柴油或供車輛使用之液化石油氣零售業務者
③未經申請核准而設置儲油設備
④經營加油站業務，違反加油站設置管理規則有關應具設備（施）或經營管理之規定者

【請接續背面】

貳、專業科目 B.職業安全衛生法、土壤及地下水污染整治法及施行細則、地下儲槽系統防止污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法、加油站油氣回收設施管理辦法

一、單選題

【4】24.依職業安全衛生法規定，有關勞動檢查機構對事業單位勞動場所實施檢查之作為，下列敘述何者錯誤？

- ①有不合「職業安全衛生法」規定者，應告知違反法令條款
- ②有發生職業災害之虞時，得通知其部分或全部停工
- ③有不合「職業安全衛生法」規定者，應通知限期改善
- ④有不合「職業安全衛生法」規定者，應通知其部分或全部停工

【2】25.依職業安全衛生法規定，有關雇主在發生職業災害後依法應有之作為，下列敘述何者錯誤？

- ①採取必要之急救、搶救
- ②職業災害調查為勞動檢查機構的責任，雇主不得調查
- ③會同勞工代表實施職業災害調查
- ④發生死亡災害時，除必要之急救、搶救外，非經司法機關或勞動檢查機構許可，不得移動或破壞現場

【1】26.依職業安全衛生法規定，下列敘述何者錯誤？

- ①勞工可以不參加雇主安排的安全衛生教育及訓練
- ②雇主應對勞工宣導職業安全衛生法及有關安全衛生之規定
- ③勞工應切實遵行安全衛生工作守則
- ④原事業單位應與承攬人負連帶職業災害補償責任

【2】27.依職業安全衛生法規定，雇主對妊娠中或分娩後未滿一年之女性勞工未採取母性健康保護措施，可能面臨之罰鍰金額為？

- ①新臺幣三萬元以上十五萬元以下
- ②新臺幣三萬元以上三十萬元以下
- ③新臺幣二十萬元以上二百萬元以下
- ④新臺幣三十萬元以上一百萬元以下

【2】28.依職業安全衛生法規定，未滿十八歲者不可從事之工作為何？

- ①異常氣壓之工作
- ②暴露於鉛散布場所之工作
- ③廁所清洗工作
- ④未超過 220 伏特電力線之銜接

【4】29.依土壤及地下水污染整治法規定，有關汽柴油洩漏造成土壤污染之敘述，下列何者正確？

- ①汽柴油不屬法規規範之土壤及地下水污染物，無須採取任何行動
- ②汽柴油屬法規規範之土壤及地下水污染物，但在乾燥土壤中會自行生物分解，無須採取任何行動
- ③汽柴油屬法規規範之土壤及地下水污染物，但在濕潤土壤中會自行水解，無須採取任何行動
- ④汽柴油屬法規規範之土壤及地下水污染物，需進行調查評估作業

【4】30.依土壤及地下水污染整治法規定，特定區域之目的事業主管機關，應視區內污染潛勢，定期檢測土壤及地下水品質狀況，而下列何者非屬本法所定之特地區域？

- ①加工出口區
- ②科學工業園區
- ③工業區
- ④住宅區

【4】31.依土壤及地下水污染整治法規定，各級主管機關為查證工作時，發現土壤、底泥或地下水因受污染而有影響人體健康、農漁業生產或飲用水水源之虞者，得準用第十五條第一項規定，採取應變必要措施，下列何者不屬於此應變措施？

- ①命污染行為人停止作為、停業、部分或全部停工
- ②豎立告示標誌或設置圍籬
- ③移除或清理污染物
- ④立即召開記者會，號召大眾譴責潛在污染責任人

【1】32.下列何者為依土壤及地下水污染整治法中「污染土地關係人」之定義？

- ①指土地經公告為污染控制場址或污染整治場址時，非屬於污染行為人之土地使用者、管理人或所有人
- ②因排放、灌注、滲透污染物，致污染物累積於土壤或地下水，而造成土壤或地下水污染之人
- ③因洩漏或棄置污染物而造成土壤或地下水污染之人
- ④因非法排放或灌注污染物而造成土壤或地下水污染之人

【2】33.土壤及地下水污染整治法中定義土壤、底泥及地下水污染之差異在於：

- ①污染成因不同（如因物質、生物或能量之介入）
- ②污染衝擊及風險不同（如致影響地面水體生態環境與水生食物的正常用途）
- ③污染物完全不同
- ④污染行為人不同

【3】34.有關土壤、地下水污染整治計畫之規定，下列何者正確？

- ①一般而言，污染整治計畫中不必明定任何整治目標
- ②污染整治計畫中應該明定整治目標，不可因任何理由高於土壤、地下水污染管制標準
- ③一般而言整治目標必須明訂；如因特定因素無法達到，經報請中央主管機關核准後，可依環境影響與健康風險評估結果，另提出污染整治目標
- ④一般而言整治目標必須明訂；如因特定因素無法達到，經報請地方主管機關核准後，可依環境影響與健康風險評估結果，另提出污染整治目標

【2】35.依地下儲槽系統防止污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法規定，地下儲槽系統以地下水監測方式進行監測者，地下水標準監測井應於地下儲槽區及管線區：

- ①上游設置一口以上、下游設置一口以上
- ②上游設置一口以上、下游設置二口以上
- ③上游設置二口以上、下游設置一口以上
- ④上游設置二口以上、下游設置二口以上

【4】36.地下儲槽系統發生之情事並致污染土壤或地下水體者，事業應於三小時內通報所在地主管機關，並進行洩漏源調查、污染改善、設備修復、關閉或更新改建。而下列何者非屬該情事之一？

- ①儲存物質異常出現於周遭環境
- ②操作狀態顯示有異常洩漏
- ③監測結果研判有洩漏情形
- ④地下水中測得氯苯類物質過高

【1】37.加油站油氣回收設施管理辦法之訂定法源依據為何？

- ①空氣污染防治法
- ②水污染防治法
- ③廢棄物清理法
- ④毒性化學物質管理法

【3】38.依加油站油氣回收設施管理辦法規定，加油站應自行或委託專業檢驗測定人員，每二年進行一次氣漏檢測，每次檢測應於前次檢測月份之前後一個月內進行；每支加油槍應於每年一至六月及七至十二月各至少進行一次氣油比檢測，其連續兩次檢測間隔期間應為幾個月以上？

- ①一個月
- ②二個月
- ③三個月
- ④四個月

二、複選題

【1,2,4】39.依職業安全衛生法規定，職業災害之定義為指因勞動場所之建築物、機械、設備、原料、材料、化學品、氣體、蒸氣、粉塵等或作業活動及其他職業上原因引起工作者之哪些結果？

- ①疾病
- ②失能
- ③財物損失
- ④死亡

【1,2,3】40.依職業安全衛生法規定，雇主對下列哪些事項，應妥為規劃及採取必要之安全衛生措施？

- ①重複性作業等促發肌肉骨骼疾病之預防
- ②輪班、夜間工作、長時間工作等異常工作負荷促發疾病之預防
- ③執行職務因他人行為遭受身體或精神不法侵害之預防
- ④員工居家火災之預防

【1,3,4】41.依職業安全衛生法規定，雇主對於具有危害性之化學品應有哪些措施？

- ①揭示危害性化學品之安全資料表
- ②通過技能檢定者方可使用危害性化學品
- ③從事製造危害性化學品之工作場所，其化學品數量達中央主管機關規定量以上者，事業單位應定期實施製程安全評估
- ④製備危害性化學品清單

【1,2,3,4】42.直轄市、縣（市）主管機關應會同農業、衛生機關會勘污染管制區之農業行為。必要時，得禁止在污染管制區內從事下列哪些行為？

- ①種植食用農作物
- ②畜養家禽、家畜
- ③養殖食用水產動、植物
- ④採捕食用水產動、植物

【2,3,4】43.有關土壤及地下水污染整治基金之用途，下列何者正確？

- ①其他與土壤及地下水污染整治無關之費用
- ②基金求償及涉訟之相關費用
- ③土壤、地下水污染查證及執行成效之稽核費用
- ④關於補助土壤、地下水污染預防工作事項

【1,2,3】44.有關污染控制場址與污染整治場址之敘述，下列何者正確？

- ①污染控制場址指土壤污染或地下水污染來源明確之場址
- ②污染控制場址指其污染物非自然環境存在經沖刷、流布、沉積、引灌所導致者
- ③污染整治場址指污染控制場址經初步評估，有嚴重危害國民健康及生活環境之虞，而經中央主管機關審核公告者
- ④通常污染整治場址之污染物濃度較污染控制場址之污染物濃度為低

【1,2,3,4】45.地下儲槽系統可採下列哪些方式，進行監測並記錄？

- ①密閉測試
- ②土壤氣體監測
- ③地下水監測
- ④槽間監測

【1,2,3,4】46.油氣回收設施設置計畫書內容應包括下列何者？

- ①加油槍油氣回收設備型式
- ②液阻檢測步驟或程序，預計檢測日期
- ③氣油比檢測步驟或程序，預計檢測日期
- ④氣漏檢測步驟或程序，預計檢測日期

參、非選擇題二大題（每大題 10 分）

第一題：

依加油站設置管理條例規定，加油站之經營以汽油、柴油、煤油及小包裝石油產品之供售為主，並得設置相關附屬設施，亦得兼營相關營業項目。請回答下列問題：

（一）加油站得設置哪些附屬設施？【5分】（請至少列舉出 5 項，每項 1 分）

（二）加油站除得設置附屬設施外，還可兼營哪些營業項目？【5分】（請至少列舉出 5 項，每項 1 分）

第二題：

請依職業安全衛生法規定，回答下列問題：

（一）「工作者」之定義為何？【3分】

（二）工作者發現哪些情形時，得向雇主、主管機關或勞動檢查機構申訴？【5分】

（三）雇主不得對提出申訴之工作者施以哪些不利之處分？【2分】