

臺灣菸酒股份有限公司 101 年從業評價職位人員甄試試題

甄試類別【代碼】：印刷技術員【C9914】

專業科目 2：印刷適性

* 請填寫入場通知書編號：_____

注意：①作答前須檢查答案卡、入場通知書編號、桌角號碼、應試類別是否相符，如有不同應立即請監試人員處理，否則不予計分。

②本試卷一張單面共 40 題，每題 2.5 分，限用 2B 鉛筆在「答案卡」上作答，請選出最適當答案，答錯不倒扣；未作答者，不予計分。

③應考人得自備簡易型電子計算機，但不得發出聲響，且不具財務、工程及儲存程式功能。應考人於測驗時將不符規定之電子計算機放置於桌面或使用，經勸阻無效，仍執意使用者，該科扣 10 分；計算機並由監試人員保管至該節測驗結束後歸還。

④答案卡務必繳回，違反者該科成績以零分計算。

【3】1.一般平版張頁式印刷機之快乾型印墨的乾燥方式主要為：

- ①滲透 ②蒸發 ③氧化聚合 ④光聚合

【3】2.平版印刷時版面給水量太多，導致墨色變淡之主要原因為：

- ①蠕印 ②鬼影 ③乳化 ④雙影

【4】3.平版 PS 版經烤版之主要功能為：

- ①加強印紋品質 ②增強非印紋之吸水性
③增加版材之硬度 ④增加耐印量

【1】4.相同的平版印刷條件下，下列哪一種網線數的網點擴大(階調擴增值)會最大？

- ① 175 lpi ② 150 lpi ③ 133 lpi ④ 100 lpi

【2】5.目前平版電腦直接製版(CT-Plate)，使用最為普及的方式為：

- ①感光式 ②感熱式 ③感磁式 ④噴墨式

【1】6.臺灣經濟部標準檢驗局之印刷產業標準(規格)CNS15025 是依下列何種標準(規格)制訂？

- ① ISO12647 ② JIS ③ GRACol ④ FOGRA

【3】7.正常的平版印刷狀況下會有合理的網點擴大(階調擴增)，下列何種階調區域的網點其擴大率為最高？

- ① 10% ② 25% ③ 50% ④ 75%

【4】8.紙張印刷時若產生起皺現象其主要原因為：

- ①壓力不足 ②油墨太軟 ③橡皮布太硬 ④紙張浪邊

【1】9.印墨助劑中之乾燥劑主要由下列哪三種金屬所組合而成？

- ①鈷、錳、鉛 ②鈉、鎂、鋁 ③銅、鐵、鋅 ④鉍、鉀、鋇

【4】10.在平版印刷中，下列何者非水槽液之檢測項目？

- ①電導度值 ② pH 值 ③水溫度 ④水中氯(Cl)含量

【2】11.在平版印刷彩色品質控制導表上，洋紅 41%、黃 41%、青 50% 三色平網疊印色塊與相鄰 50% 黑色平網色塊是用來檢測：

- ①網點擴大 ②灰色平衡 ③滿版濃度 ④疊印能力

【1】12.彩色印刷品質控制導表上，紅、綠、藍等兩色疊印的色塊是用來檢測：

- ①疊印能力 ②灰色平衡 ③滿版濃度 ④網點打光

【4】13.下列何者不是影響油墨抗分裂力值(Tack Value)的因素？

- ①溫度 ②墨膜厚度 ③黏度 ④顏料

【2】14.一般所稱環保大豆油墨，其大豆油成份應大於多少，方可稱之為大豆油墨？

- ① 10% ② 20% ③ 30% ④ 40%

【1】15.在商用捲筒輪轉平版印刷中，普遍採用的油墨為：

- ①熱固型油墨 ②紫外線油墨 ③觸媒型油墨 ④電子束油墨

【2】16.報業印刷所採用的新聞油墨之溶劑主要為：

- ①植物油 ②礦物油 ③合成油 ④動物油

【3】17.平版印刷若噴粉量過多時，在作上光覆膜時易造成印刷品表面：

- ①發亮 ②起皺 ③起泡 ④反印

【3】18. 25"x35"尺寸基重 158g/m² 的紙張，其令重為：

- ① 158 磅 ② 150 磅 ③ 98.4 磅 ④ 78.8 磅

【1】19.測量紙張印刷品的濃度，應採用下列何種型式濃度計？

- ①反射式 ②透射式 ③隨機式 ④點狀式

【2】20.四六版紙張 25 開之尺寸等於菊版：

- ① 8 開 ② 16 開 ③ 20 開 ④ 24 開

【2】21.在金屬材料上印刷立體圖樣需要精細對應的效應為：

- ①相機畫素 ②印刷解析度 ③油墨厚度 ④偏光度

【2】22.在超薄的金屬材料上印刷圖樣，亟需保護被印材料折損，不宜進行的測試為：

- ①治具保護測試 ②印版加壓測試 ③轉移加壓測試 ④框架運送測試

【2】23.數位檔案由高色域轉為低色域空間，則印製時會：

- ①損害檔案 ②失去品質 ③支援重整 ④修復檔案

【1】24.金屬材料印刷不宜使用何種印刷方式為宜？

- ①直接接觸印刷 ②輕壓力印刷 ③間接印刷 ④間接轉移印刷

【4】25.不透明度使用下列何種儀器量測？

- ①偏光計 ②反射式濃度計 ③光澤度計 ④白度計

【4】26. PDF 檔案設定保留疊印時，其印刷作用應為：

- ①不印底色效果 ②只產生單色效果
③會產生單一特別色效果 ④會產生多色疊印效果

【1】27.印刷至一定數量後，版之印紋會產生形變，在節約版材以增加印刷量，應如何將缺陷修整形變？

- ①以雷射修整印紋 ②以印刷修整印紋
③以離子交換修整印紋 ④以熱壓上拉印紋

【4】28.油墨表面印刷上光產生較高深寬比的印紋，下列何者不是經手指接觸的感知狀態？

- ①立體感 ②粗糙感 ③滑動感 ④反光感

【2】29.先使用局部平網白底印刷金屬材料，再經彩色印刷後，除獲得視覺金屬質感並能：

- ①增加油墨 ②增加視效 ③減少油墨 ④減少視效

【3】30.量測印紋膜厚的堅牢度，採用百格齒距刮刀，以多種定量加壓進行滑刮測試可以了解：

- ①抗分裂力 ②黏度 ③附著力 ④硬度

【1】31.金屬材料表面具有非白色光澤，因此在其表面進行彩色印刷不能先印刷：

- ① YMCK ② 黑色 ③ 白色 ④ 特別色

【2】32. UV 油墨乾燥的反應過程是一種：

- ①物理加熱構造 ②連續光化學加工
③表面平整加工 ④高濃度色彩構造

【4】33.油墨的乾燥不會受到下列何種條件影響？

- ①溫度 ②相對濕度 ③上光 ④燙金

【3】34.金屬表面印刷之色彩偏色與下列何者最無相關？

- ①材料表面平整 ②印刷色序 ③金屬材料種類 ④色彩校正方法

【1】35.平版印刷的印紋解析度為：

- ① 10um ② 0.1um ③ 100um ④ 100nm

【4】36.下列何者不是決定印刷色序的要件？

- ①抗分裂力 ②透明度 ③界面轉移 ④灰色平衡

【2】37. UV 平版印刷的印紋解析度可高達：

- ① 10um ② 0.01um ③ 100um ④ 1000nm

【2】38.以 PDF 檔案進行軟式印刷打樣，最接近真實印刷色彩應以下列何種方式為基準？

- ①被印材料 ② RGB ③ YMCK ④螢幕

【1】39.印刷速度快會使油墨厚度：

- ①變低 ②變高 ③不變 ④不一定

【3】40.下列何者不是油墨轉移量的主要影響原因？

- ①印刷版式 ②網點線數高低
③被印材料 ④印刷壓力大小