



# 臺灣菸酒股份有限公司

## 107 年度從業職員及從業評價職位人員甄試試題

甄試類別：從業職員（第3職等人員【一】）－印刷技術

專業科目 3：工廠管理

—作答注意事項—

- ① 應考人須按編定座位入座，作答前應先檢查答案卡(卷)、測驗入場通知書號碼、桌角號碼、應試科目是否相符，如有不同應立即請監試人員處理。使用非本人答案卡(卷)作答者，不予計分。
- ② 答案卡(卷)須保持清潔完整，請勿折疊、破壞或塗改測驗入場通知書號碼及條碼，亦不得書寫應考人姓名、測驗入場通知書號碼或與答案無關之任何文字或符號。
- ③ 本試題本為雙面，共100分，答案卡(卷)每人一張，不得要求增補。未依規定劃記答案卡(卷)，致讀卡機器無法正確判讀時，由應考人自行負責，不得提出異議。
- ④ 非選擇應用題限用藍、黑色鋼筆或原子筆，欲更改答案時，限用立可帶修正後再行作答，不得使用修正液。
- ⑤ 本項測驗僅得使用簡易型電子計算器（依考選部公告「國家考試電子計算器規格標準」規定第一類：具備+、-、×、÷、%、 $\sqrt{\quad}$ 、MR、MC、M+、M- 運算功能，不具任何財務函數、工程函數功能、儲存程式功能），並不得發出聲響；若應考人於測驗時將不符規定之電子計算器放置於桌面或使用，經勸阻無效，仍執意使用者，該節扣10分；該電子計算器並由監試人員保管至該節測驗結束後歸還。
- ⑥ 答案卡(卷)務必繳回，未繳回者該科以零分計算。

**第一題：**

試述印刷品置入彩色印刷品管導具（Color Control Strip）的主要組成【10分】與管制項目【5分】；並說明品管導具在印刷作業中應具備的要件。【10分】

**第二題：**

試述印刷工廠制訂標準化的目的【10分】與各式標準的種類【10分】；並說明目前印刷產業主要的國際認證有那些？【5分】

**第三題：**

基礎條件壹：假設你/妳即將升任領機，或升任生產小組的小組長，請以該職位所需的管理能力，說明擔任領機或小組長，需要承擔的管理責任。請回答問題（一）至問題（三）：

- （一）領機或小組長，要幫助組內同仁提昇技術以落實技術發展，需提出適當的人員訓練基礎方案，該怎麼提？【10分】
- （二）領機或小組長是第一線的成本控制主管，同意嗎？要怎麼配合公司政策以控制生產成本？【5分】
- （三）領機或小組長必須擔負第一線的品質管理責任及生產進度控制，可以使用哪些品質管理工具或知識進行之？生產進度控制可以怎麼進行？【10分】

**第四題：**

基礎條件貳：假設公司要投資新的酒瓶印刷設備以擴充產能，目標為每週（五個工作天）能印製35萬個瓶身所需的包裝材。有三種酒瓶印刷的選項：

- A技術：酒瓶直接印刷，為曲面網版UV四色印刷設備。包含印刷機及其他附屬設備，總投資額為3千萬元，產能為每小時1000隻瓶子。
- B技術：塑料收縮膜印刷後套瓶。為中幅（45公分寬）彈性凸版（Flexo）印刷，包含印刷機及其他附屬設備，總投資額為1億6千萬，印刷速度每分鐘為1500英呎，約可印製1600張瓶身塑料套封薄膜，供收縮封包於瓶身，可達六色印刷。
- C技術：平版張頁式標籤印刷，可印製紙張或塑料標籤貼於瓶身。為六色UV印刷，包含印刷機及其他附屬設備，總投資額為8500萬元，印刷時速每小時18000張菊版尺寸單張，每張菊版紙平均約可落版35~60張瓶身標籤。

請依據基礎條件貳，回答問題（一）至問題（三）：（不需計算，但若能以簡易數據說明自己的論點，則酌予加分）

- （一）請說明三種技術方案的特色與優缺點。務必說明三種技術方案的技術特色與生產管理的特性，以及表現能力。【15分】
- （二）若公司為了達到「同一種酒，依季節特色推出不同包裝設計的瓶身」之行銷策略，每種特殊包裝圖案瓶身限量50萬瓶，一年至少推出六檔特色季節行銷活動，每檔期每款活動酒至少三種不同瓶身圖案。請依據三種技術方案的特色與優缺點，從三種技術方案提出較適合的方案，並說明提出該方案的原因。【5分】
- （三）若公司的策略方向是「以大量、高速的穩定品質，以高良率降低製造成本」，請依據三種技術方案的特色與優缺點，從三種技術方案提出較適合的方案，並說明提出該方案的原因。【5分】