

臺北捷運公司 108 年 1 月 13 日新進工程員(三)(機械類)  
甄試試題-機械製造學

注意：

請務必填寫姓名：\_\_\_\_\_

1. 以下題目應全部作答。

應考編號：\_\_\_\_\_

2. 科目總分為 100 分。

3. 作答時不須抄題目，但請標明題號，並請用藍(黑)色原子筆橫向書寫。

題目：

一、回答下列有關銲接專有名詞為何，並比較兩銲接法差異（共 30 分）：

（一）TIG？（5 分）

（二）MIG？（5 分）

（三）兩方法差異？（20 分）

二、列出 5 種衝壓加工成形的類型？（各 5 分，共 25 分）

三、列出 5 種鑄造時應考慮的模型裕度？（各 5 分，共 25 分）

四、表面塗層分成哪 3 大類？（各 5 分，共 15 分）

五、以最小刻劃為 0.01 公厘，0~25 公厘之公制分厘卡做量測時，若其襯筒讀數為 12.5，且套筒讀數為 38，則其量測值為何？（共 5 分）