

臺灣菸酒股份有限公司 108 年從業職員及從業評價職位人員甄試試題
甄試類別【代碼】：從業評價職位人員／木工【N6153-N6154】
專業科目 2：木工實務大意

*入場通知書編號：

注意：①作答前先檢查答案卡，測驗入場通知書編號、座位標籤、應試科目是否相符，如有不同應立即請監試人員處理。使用非本人答案卡作答者，不予計分。
②本試卷一張雙面，四選一單選選擇題共 50 題，每題 2 分，共 100 分。限用 2B 鉛筆在「答案卡」上作答，請選出一個正確或最適當答案，答錯不倒扣分數；以複選作答或未作答者，該題不予計分。
③請勿於答案卡書寫應考人姓名、入場通知書編號或與答案無關之任何文字或符號。
④本項測驗僅得使用簡易型電子計算器（不具任何財務函數、工程函數、儲存程式、文數字編輯、內建程式、外接插卡、攝（錄）影音、資料傳輸、通訊或類似功能），且不得發出聲響。應考人如有下列情事扣該節成績 10 分，如再犯者該節不予計分。1.電子計算器發出聲響，經制止仍執意續犯者。2.將不符規定之電子計算器置於桌面或使用，經制止仍執意續犯者。
⑤答案卡務必繳回，違反者該節成績以零分計算。

【3】1.木製家具工廠的木材切削加工部份通常分為粗木工（配料加工 rough mill）部門及細木工（細作）部門，下列敘述何者正確？

- ①粗木工部門只負責鋸除木材的天然缺點其餘加工皆為細木工部門
- ②細木工部門要將木材加工成各種角度、包含榫頭、榫孔及外觀形狀和砂磨光滑，並且塗裝(噴漆)完成
- ③粗木工部門要將木材切成某些特定的尺寸及去除各種缺點
- ④細木工部門只負責將木材加工成所設計的角度及外觀形狀但不含榫頭榫孔

【4】2.有關選購木工刀具必要之條件，下列敘述何者正確？

- ①價格愈低愈省成本，所以要選用愈低價的刀具愈好
- ②低溫環境下的耐磨性
- ③價格愈貴愈耐用，所以要選擇貴的刀具
- ④高溫時的耐磨性

【1】3.有關木質板熱壓三要素：溫度、壓力與時間，下列敘述何者正確？

- ①提高溫度可以減少時間
- ②提高壓力可以快速降溫
- ③增加時間可以降低壓力
- ④提高溫度可以降低壓力

【3】4.下列何者非屬手工鉋刀的零件或部位名詞？

- ①壓鐵
- ②鉋頭
- ③鉋花折斷板
- ④誘導面

【4】5.有關聚醋酸乙烯樹脂乳化膠合劑之敘述，下列何者正確？

- ①聚醋酸乙烯乳膠要加硬化劑才可使膠硬化
- ②醋酸乙烯微粒是溶解在水中的
- ③聚醋酸乙烯是單體
- ④醋酸乙烯是單體

【3】6.有關木材乾燥之敘述，下列何者正確？

- ①傳統窯乾的溫度是高於 100°C 促進木材快速乾燥的方法
- ②各種乾燥方法都是靠著空氣傳遞能量給木材
- ③低溫窯乾是一種預乾法
- ④氣乾作業前要先擬定乾燥基準表再按照基準表控制木材的乾燥速度

【1】7.木材受菌類危害時，可能產生木材表面變色，下列何者是最常見的變色？

- ①青變(blue stain)
- ②紅變(red stain)
- ③白變(white stain)
- ④褐變(brown stain)

【4】8.有關木工機械一般性質之敘述，下列何者正確？

- ①操作時速度在允許程度內，應該放慢才可以減少刀具的磨耗
- ②機械耗電量驚人，所以要選擇馬力數較低者才可省電
- ③鋸木材時刀具的使用壽命，其實比鋸切金屬的使用壽命短
- ④切削軸的轉數介於 3,600 – 20,000 rpm

【2】9.下列何者對於木材的縱向拉伸強度（或稱引張強度 tensile strength）之影響最大？

- ①各國採用的檢測標準
- ②木理傾斜角度
- ③各國使用的單位
- ④施行檢測的國別

【4】10.下列何者是與木材組織有關的切面（或稱斷面 Section）？

- ①方切面
- ②勾切面
- ③股切面
- ④弦切面

【1】11.塗料對塗裝性質的影響很重要，對於進庫塗料的檢驗，下列敘述何者正確？

- ①可應用比重法檢驗其性質
- ②粘度不可做為檢驗項目
- ③用光澤計測定光澤度時不應採用無光法檢驗
- ④檢查塗料時不可攪拌原存放桶內的塗料

【1】12.有關粒片板（或稱塑合板、鉋花板、削片板等 particleboard）熱壓後之厚度之敘述，下列何者正確？

- ①通常使用砂光機磨至所需的厚度
- ②通常使用雙面鉋直接鉋至所需的厚度
- ③通常使用平鉋機鉋成所需的厚度
- ④通常使用手押鉋機鉋出底部的基準面

【1】13.木材塗裝對於訂價有很大的影響，有關塗料訂貨之敘述，下列何者正確？

- ①要製作標準色樣板
- ②比對顏色時觀察標準色樣板時要確認在 90 度（垂直）下看 5 秒鐘
- ③要製作容許限度樣板
- ④標準色樣板要放在固定 UV（紫外線）光源環境內保存

【1】14.一般純粹製材的廠不會特別購置下列何種機械？

- ①自動送材車枱機
- ②自動送材大割機（或大剖機）
- ③自動送材縱鋸機
- ④自動式造材鏈鋸

【2】15.有關應用高週波對木材產生加熱作用之敘述，下列何者正確？

- ①產生的加熱作用和電壓大小無關
- ②利用被加熱體內的雙極子產生加熱作用
- ③是一種直流電場的加熱作用
- ④產生的加熱作用和電流的頻率無關

【3】16.有關手押鉋機（或稱手壓鉋機 hand jointer）之敘述，下列何者正確？

- ①用於鉋出固定厚度的木板
- ②不可用於鉋切角材
- ③用於鉋出平整的基準表面
- ④不可用於鉋出固定角度的邊緣

【3】17.木材加工利用包含物理加工和化學加工二大類，其中生漆即屬化學加工利用，下列敘述何者正確？

- ①生漆是古代的塗料，不適用於現代
- ②生漆不耐水
- ③生漆具有耐酸的性質
- ④生漆的乾燥時間很短

【4】18.有關花鉋機（或稱鉋花機、花槽機、路達機、起槽機、銑花機等 Router）之敘述，下列何者正確？

- ①切削時不會有上向切削（逆刀切削 up milling）或下向切削（順刀切削 down milling）的區別
- ②推送木材（或刀具）的速度愈快愈容易使木材產生燒焦
- ③推送木材（或刀具）的速度愈慢愈可使切削的表面更光滑
- ④切削時刀具和木材的相對運動方向包含前後左右移動皆可

【2】19.有關寬帶式砂光機之敘述，下列何者正確？

- ①多砂帶者第一條裝較細的砂帶
- ②多砂帶者第一條裝較粗的砂帶
- ③使用相同號數之砂帶時，單砂帶者可以將木材磨得更光滑
- ④使用相同號數之砂帶時，多砂帶者可以將木材磨得更光滑

【3】20.家具界應用愈來愈多的各種人造板（或稱木質板），其中粒片板（或稱塑合板、鉋花板、削片板等 particleboard）的品質檢驗，依據 CNS 規定，下列敘述何者正確？

- ①一定要檢查導電性
- ②一定要檢查使用的木材種類
- ③一定要測定甲醛釋出量
- ④一定要檢查使用的膠合劑種類

【4】21.家具界常應用高週波製造曲木，其技術已經非常成熟，下列敘述何者正確？

- ①佈膠的膠合層方向必須與電場方向垂直
- ②佈膠的膠合層方向必須與電場方向平行
- ③被加熱體的同一側不可同時有正負電極
- ④模具應使用乾燥的木材或木質板，只有內面與曲木接觸的位部才用銅片或易導電的金屬

【2】22.有關帶鋸機之敘述，下列何者正確？

- ①木材必須先鉋至一定厚度才可用帶鋸機鋸切
- ②曲線鋸切時可彎曲鋸切的弧度取決於鋸帶的寬窄
- ③只可用於曲線鋸切
- ④由上帶輪(wheel)帶動鋸帶再由鋸帶帶動下帶輪完成其機械運動

【請接續背面】

【2】23.木材是天然材料，常有各種天然缺點，但是下列何者是人為介入（砍伐、乾燥、切削等）後才產生的缺點？

- ①未成熟材
- ②表面僵化
- ③脆心材
- ④反應材（或稱應力材 reaction wood）

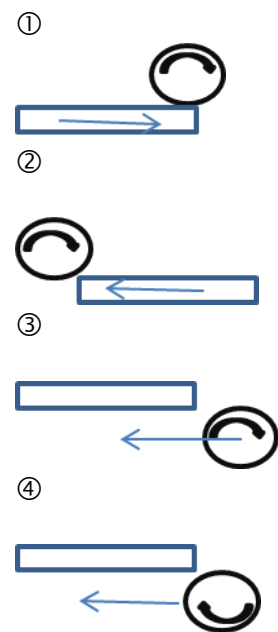
【4】24.木材具有可天然腐朽分解的特性，可以採用各種保存方法，減少腐朽的發生，下列敘述何者正確？

- ①保存藥劑必須使用高壓方法才可以注入木材
- ②水溶性的保存藥劑在在高壓下才可以注入木材
- ③加壓注入法是一種不斷施加高壓將藥劑注入木材的方法
- ④熱冷浴法（熱冷浸漬法 hot and cold bath）是一種利用熱脹冷縮的原理將藥劑注入木材的方法

【1】25.下列何種起重機吊升荷重 1 公噸以上，即適用我國職業安全衛生法令之危險性機械及設備安全檢查規則中的危險性機械？

- ①斯達卡式起重機
- ②固定式起重機
- ③移動式起重機
- ④人字臂起重機

【1】26.切削木材時，在刀具與木材的接觸位置上，依據刀具的運動方向與木材的送料方向（或刀具軸心位移而木材不動之相對運動者），下列何者為上向切削(up milling)？



【4】27.有關各種乾燥作業流程之敘述，下列何者正確？

- ①均勻處理－氣乾處理－調節處理
- ②氣乾處理－均勻處理－調節處理
- ③均勻處理－窯乾處理－調節處理
- ④窯乾處理－均勻處理－調節處理

【2】28.圖面上包括尺度、材料配件及結構等各相關資料，以提供製造所需之工程圖，稱為：

- ①估價圖
- ②工作圖
- ③設計圖
- ④草圖

【1】29.木工作業受傷時，暫時壓住流經傷口處的主要動脈者，屬於：

- ①止血點止血法
- ②直接加壓法
- ③抬高傷肢法
- ④止血帶止血法

【4】30.用於表達木材強度與硬度之性質者為：

- ①木理
- ②年輪
- ③髓心
- ④比重

【1】31.木工製圖中，用於表達實木端部剖面符號者為：

- ① 45 度等距細實線
- ② 45 度等距虛線
- ③三條等距 45 度細實線
- ④ 45 度交叉細實線

【3】32.請寫出〔圖 32〕游標卡尺之正確讀數：

- ① 7.0mm
- ② 7.1mm
- ③ 7.2mm
- ④ 7.3mm



【3】33.將木材切片並解纖，再以熱及壓力處理成板者為下列何者？

- ①合板
- ②粒片板
- ③纖維板
- ④單板

【4】34.鉋刀刀刃研磨時，目測得知斜口長度為刀刃厚度之 2 倍，則其刀刃角約為幾度？

- ① 15 度
- ② 20 度
- ③ 25 度
- ④ 30 度

【3】35.下列哪種鉋刀刃材質較為耐用？

- ①低碳鋼
- ②中碳鋼
- ③高碳鋼
- ④鑄鐵

【2】36.鉋刀誘導面修整時，後誘導面之凹陷量約為：

- ① 0.05~0.08mm
- ② 0.1~0.2mm
- ③ 0.2~0.3mm
- ④ 0.3~0.4mm

【4】37.拉卡塗料（硝基纖維素塗料）使用之稀釋劑（香蕉水）主要成分為：

- ①甲醇
- ②乙醇
- ③丙酮
- ④二甲苯

【1】38.鑿削低比重之軟材端面時，下列何種刀刃角較易鑿削及獲致較佳品質？

- ① 20 度
- ② 30 度
- ③ 40 度
- ④ 50 度

【3】39.使用手壓鉋鉋削木材時，尾部被咬掉一塊之原因為：

- ①進料台太高
- ②出料台高於刀尖
- ③出料台低於刀尖
- ④進料台太低

【1】40.使用圓鋸機做縱切作業時，其適用之齒數應為：

- ① 60 齒
- ② 100 齒
- ③ 120 齒
- ④ 140 齒

【4】41.欲分辨碳化鎢圓鋸片之縱切或橫切鋸片，從外觀可由下列哪個角度快速判斷？

- ①齒背角
- ②齒背斜角
- ③齒端角
- ④齒喉角

【3】42.下列哪種活頁（鉸鏈，hinges）適用於安裝半搭門？

- ①對頭活頁
- ②L 型活頁
- ③西德活頁（彈片活頁）
- ④樞軸式活頁

【4】43.下列何者之木釘接合中心孔距可獲致較大接合強度？（木釘直徑及長度相同）

- ① 16mm
- ② 24mm
- ③ 32mm
- ④ 40mm

【1】44.保護樹木以免遭受昆蟲及病菌侵害者為：

- ①外皮
- ②韌皮部
- ③形成層
- ④髓心

【3】45.木材塗裝時，為了改善研磨性和膜肉，其塗膜較脆而無附著力者為：

- ①底塗
- ②著色
- ③中塗
- ④面塗

【4】46.鉋刀鉋削時，影響切削抵抗及切削品質者為：

- ①前角
- ②後斜角
- ③前傾角
- ④切削角

【4】47.木材塗裝用塗料中，下列何者屬於溶劑揮發後，塗膜不需經化學反應即成膜？

- ①胺基酸塗料（Amino 塗料）
- ②聚脲脂塗料（PU 塗料）
- ③聚酯塗料（PE 塗料）
- ④拉卡塗料（硝基纖維素塗料）

【2】48.木製椅腳厚度為 24mm，今欲製作方樺接合，則其樺孔厚度應多少為宜？

- ①10mm
- ②12mm
- ③15mm
- ④18mm

【3】49.碳化鎢橫切鋸片用於切斷木材時，可獲致光滑表面之原因係下列何種角度之故？

- ①齒喉角
- ②齒背角
- ③齒面斜角
- ④齒端角

【4】50.以噴槍噴塗時，在噴塗面產生垂流（流動）現象，原因為何？

- ①黏度過高
- ②出氣壓力太小
- ③噴塗距離太遠
- ④噴塗過厚